

限矩型液力偶合器故障机器排除方法

故障现象	产生原因	处理方法
达不到额定转速	原动机（电机）故障	检查电机转速、电流
	工作机有制动现象	检修工作机，排除制动故障
	产生过载	检查功率消耗，排除过载
	充液量过多，原动机达不到额定转速	检查充液量，放出适量油
	充油量过少	按要求充油
	偶合器漏油	检查结合面及轴端是否渗漏，更换密封
易熔塞易熔合金熔化	充油量过少	按要求充油
	偶合器漏油	检查结合面及轴端是否渗漏，更换密封
	产生过载	检查功率消耗，排除过载
	工作机有制动现象	检修工作机，排除制动故障
	频繁启动	不得过于频繁启动
	启动时间过长	检查功率消耗
	偶合器规格过小	更换合适的偶合器
运行不稳定	安装不当，原动机与工作机轴不同轴	按要求找正
	基础刚性差，松动	增强基础刚性，旋紧地脚螺栓
	偶合器或其它设备轴承损坏	更换轴承
	弹性橡胶块磨损过大（弹性钢盘损坏）	更换弹性橡胶块（弹性钢盘）

调速型液力偶合器故障及其排除方法

	故障现象	产生原因	处理方法
1	油温过热	①冷却器冷却水流量不足	加大冷却水流量
		②箱体油位过高或过低	增减油量至规定值
		③油泵滤芯堵塞	清洗滤芯
		④转子泵损坏或磨损严重	更换油泵内外转子
		⑤安全阀限压低溢流过多	
		弹簧过松	上紧弹簧
		密封损坏泄油	换密封件
2	输出轴不转	⑥油路堵塞	清理
		偶合器工作腔进不去油	
		①安全阀压力值太低	上紧弹簧
		②油路堵塞	清除
		③油泵损坏	换油泵内、外转子
		④泵转向错误	泵盖及偏心套转 180°
⑤泵吸油管密封不严漏气	加强密封		

3	机组振动大	①电机振动大	排除
		②偶合器振动大	
		偶合器转子不平衡	检查、重新动平衡、按标记重装
		偶合器与电机、与风机轴线 找正留量不对,不同心	重新计算、重新找正
		联接件松动、轴承损坏	调紧、更换轴承
		③工作机振动	排除
		④基础刚度不够	加强基础
4	轴端漏油	①弹性联轴器旋转引起真空 效应将油吸出	加防护罩将联轴器与密封处隔 开
		②骨架油封损坏	换密封件
		③密封处轴面有划痕	磨光
		④密封端盖回油沟槽堵塞	打开端盖疏通
5	出口压力过高	①进油口节流孔小(进口压 力高于 0.15Mpa)	改大节流孔
		②油路堵塞不畅	疏通油路
		③油温过低	打开加热器加热
6	进油口压力低	①进口节流孔大	改小节流孔
		②管路系统漏油	检查
		③油泵齿轮损坏	更换齿轮
7	出口压力过低	①安全阀弹簧未紧	调紧弹簧
		②进口节流孔大(进口压力 低于 0.03Mpa)	改小节流孔
		③泵吸油管漏气	重装
		④油泵齿轮损坏	检查更换
		⑤泵盖轴向间隙过大而泄油	重调
8	升速不到位	①限位调正不正确	重调
		②负载偏大(匹配计算有问 题)	关小风门提速
		③电机匹配过小(过电流)	更换电机
		④转速表有误差	校正或更换
		①限位调正不到位	重调
9	降速不到位	②转速表有误差	校正或更换